

# MANI夹针机&模具介绍

缝合针项目 / 唐亚男

## 简介

此夹针机为我公司开发，具有能够调节夹针力度与夹针尺寸规格的优点。它解决了以往的夹针机不能调节夹针力度的问题，确保了在确切调节夹针力度的同时又能保护模具不受损伤。另外，此夹针机的夹针尺寸规格即使是0.4微米的细微调整也能简单操作完成。为了促进操作的便捷性和效率，此夹针机的设计简化了模具的取换，减轻了噪音，只需接上电源无需复杂的组装和设置就可以操作，并且有很好的便携性，可以随时随地便利地移动和作业。

## 告知

- ① 机器为半自动化，需配备一名工人。
- ② 年采购量超过20万支我方可免费借贷一台夹针机使用，使用期限为一年。
- ③ 如机器出现故障，需使用方承担零部件更换费用。

## 1

## 一般夹针机

适用：33外径以上的缝合针。

价格：33900.0



## 2

## 小针夹针机

适用：33外径以下的缝合针。

价格：

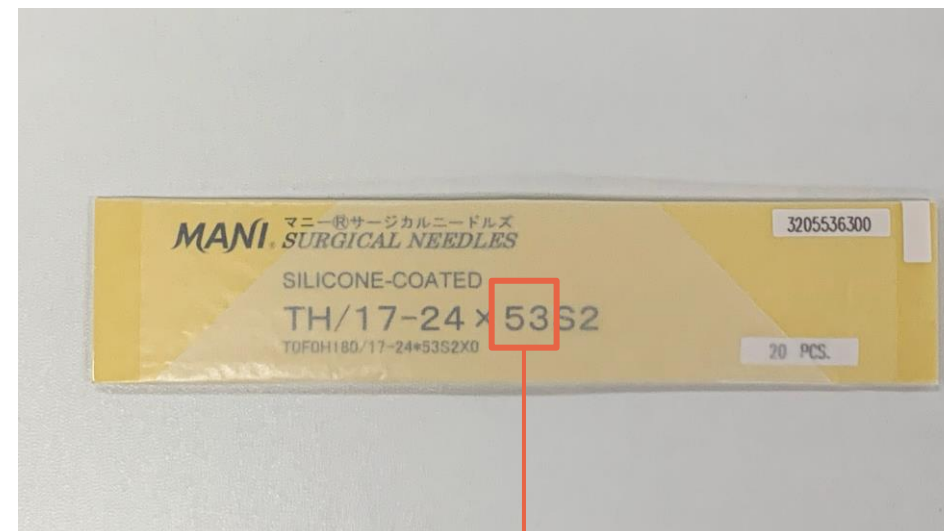


## 夹针机优势

1. 自主研发设计，可调节夹针力度与夹针尺寸。
2. 电动控制压力，保证每一个产品针线连接的均一性。
3. 模具取换步骤简单。压合处处理精密，保证针线连接处的光滑、无毛刺。

## 如何选购模具

1. 确认要加工的缝合针的外径。
2. 确认夹针后的外径尺寸。
3. 参考模具标准型号进行选购。



MANI产品外径

## 如何选购模具

例：TH/17-24\*53S2 标准模具型号为53-43S

| (1/100) mm | (1/100) mm | (1/100) mm | (1/100) mm |
|------------|------------|------------|------------|
| 5-3.5S     | 22-17S     | 53-43S     | 118-104S   |
| 5-4S       | 24-18S     | 58-48S     | 128-114S   |
| 7-5S       | 28-21S     | 63-52S     | 138-122S   |
| 10-8.5S    | 30-22S     | 68-55S     | 148-130S   |
| 12-9S      | 33-25S     | 73-62S     | 158-138S   |
| 14-11S     | 36-28S     | 78-66S     | 168-148S   |
| 16-12S     | 38-30S     | 88-76S     | --         |
| 18-14S     | 43-34S     | 98-86S     | --         |
| 20-16S     | 48-39S     | 108-94S    | --         |



模具在使用时，模具的凹槽请每个月及时清理。

感谢您的观赏