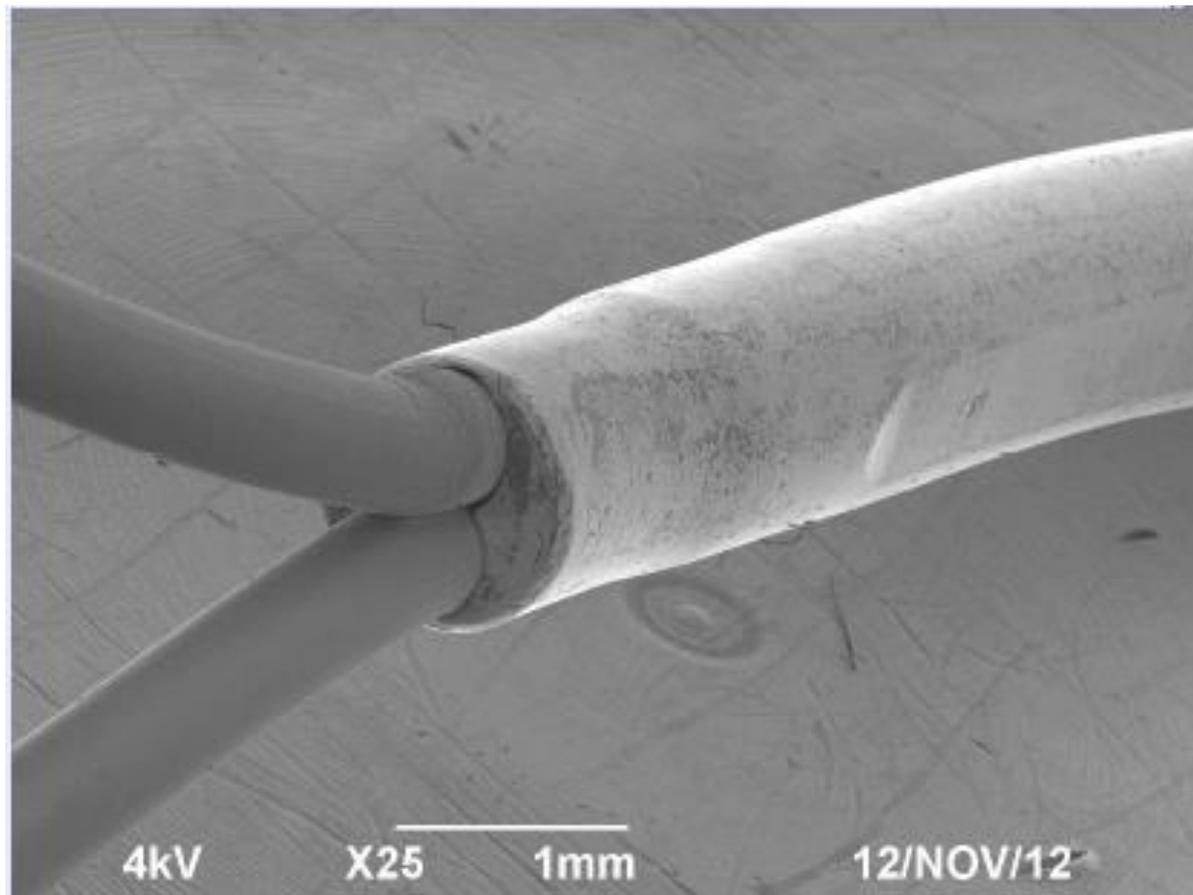
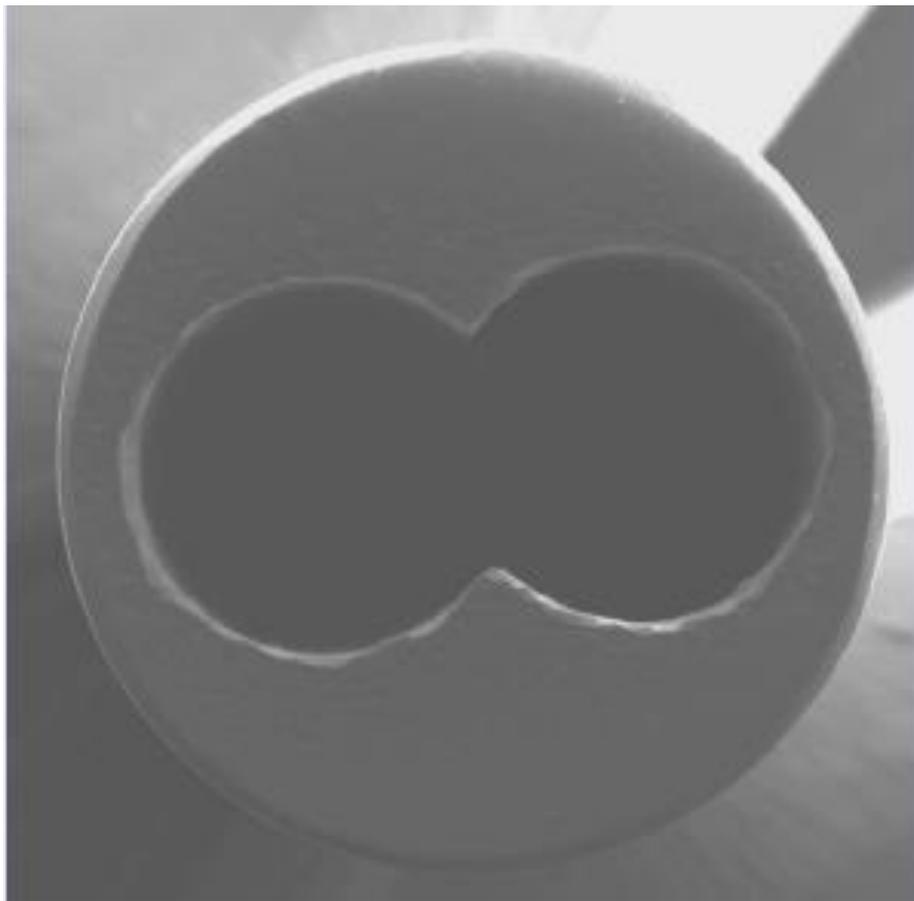
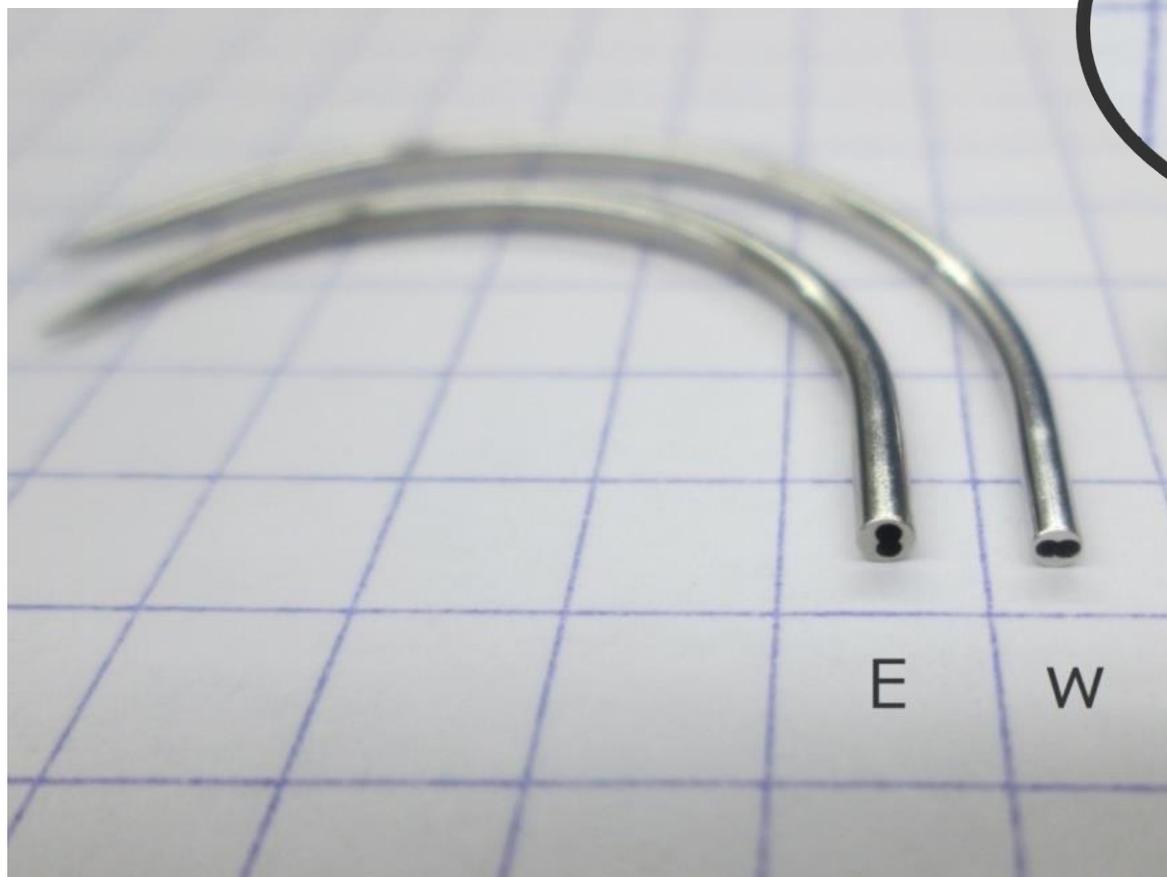


MANI双孔针介绍

缝合针项目 / 唐亚男

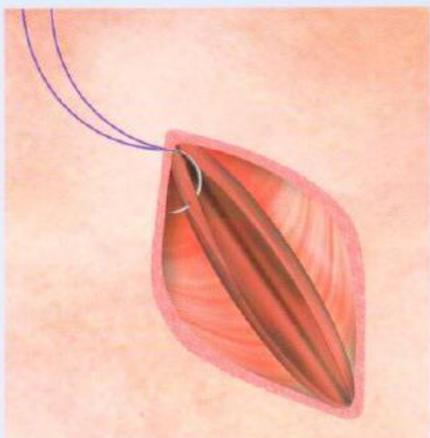


针型介绍

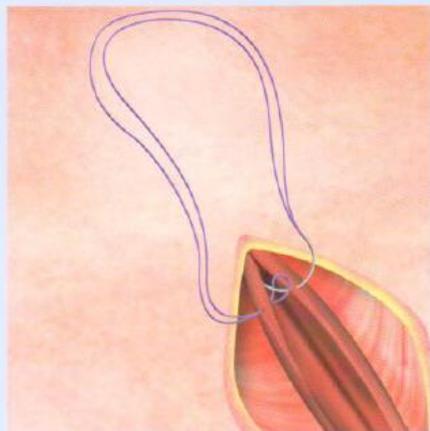


孔部可以选择横向或者竖向

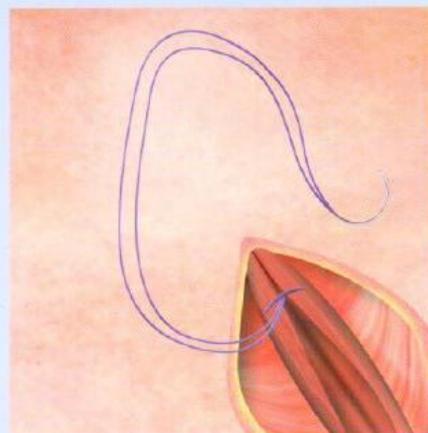
1. 结构简单：使用双孔针加工的环线，针线连接处更加精细，连接强度高。
2. 高效省力：缝合更快速、更简便、缩短缝合时间，降低医生手术疲劳度。
3. 损伤较少：双股缝合线强度更高，可以有效防止切口开裂和切口疝的发生。
4. 安全可靠：降低切口感染的风险，减少局部积液和脂肪化，杜绝窦道的形成。



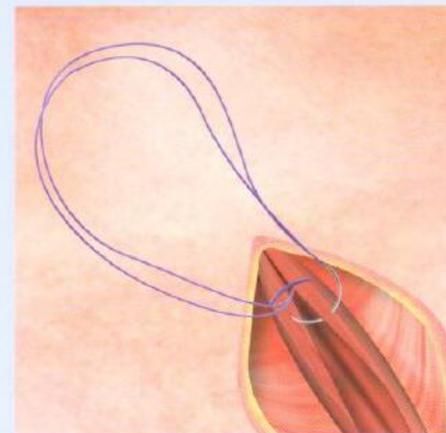
1、第一针，从伤口内侧由内向外缝合。



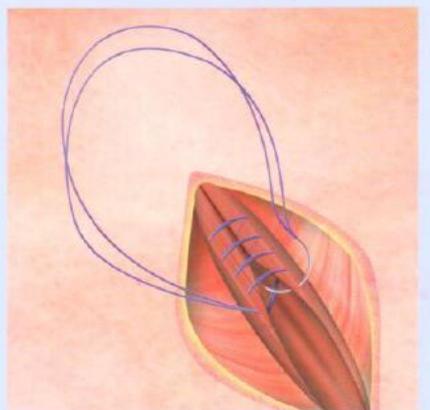
2、在伤口另一侧由外向内缝合，随后缝针穿过环线线袢。



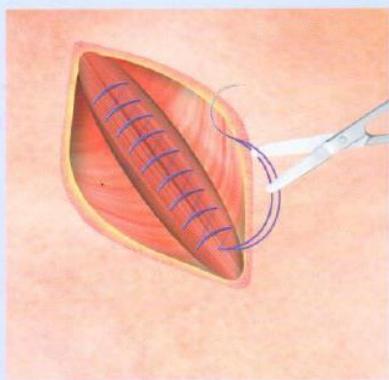
3、拉紧缝线，对合伤口。



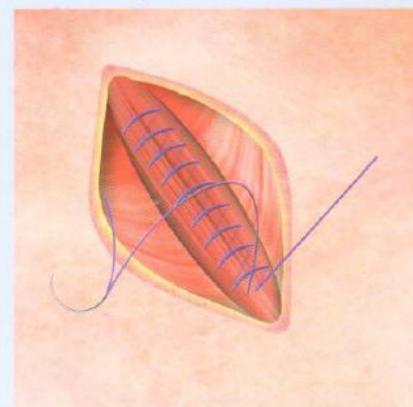
4、用连续缝合方法缝合第二针。



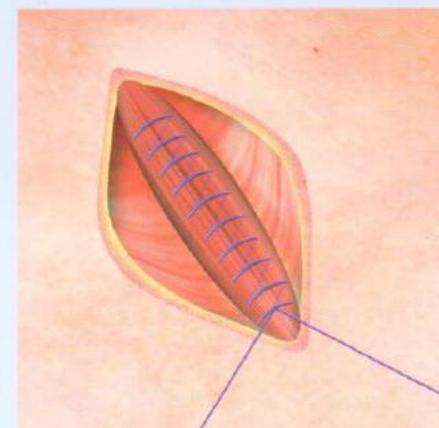
5、依次缝合至伤口末端，使切缘疏松对合。



6、缝合最后一针时，缝针在伤口一侧，由外而内缝合，出针后剪断环线中的一根。



7、接着缝合伤口另一侧，由内至外缝合。拉紧缝线疏松对合伤口。



8、打结，推荐打4-6个结。

感谢您的观赏