

打孔型缝合针 产品目录



马尼的每一根缝合针都是为了满足外科医生对精细缝合的需求进行设计和优化的。

根据针尖、针型、弧度、针长、孔径、外径、表面处理以及材质的不同，马尼可以提供超过 10000 种不同规格的缝合针产品。

马尼缝合针系列产品丰富全面，可以满足任何手术需求。

请浏览此产品目录，查找您需要的缝合针产品。



马尼缝合针的三大技术优势

马尼缝合针由硬质纤维不锈钢制成，适用于心血管手术以及其他外科手术。精湛的设计工艺、独特的涂层处理以及超强的抗弯能力让马尼的缝合针具有更好的锋利度和安全性。

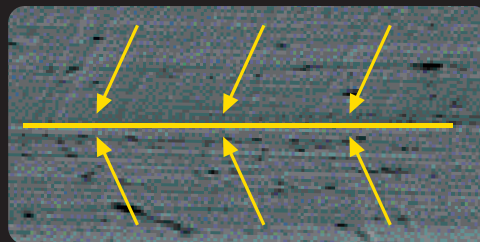
马尼缝合针用途广泛，可以满足外科医生的精细化缝合需求，几乎适用于身体所有部位和各种手术方式。



锋利度

直交研磨刃口

马尼的精密加工技术造就了独特的直交研磨刃口，从而达到精湛的锋利度和稳定的质量。（直交研磨刃口：抛光方向与针刃垂直）



* 一部分针型采用了此项技术

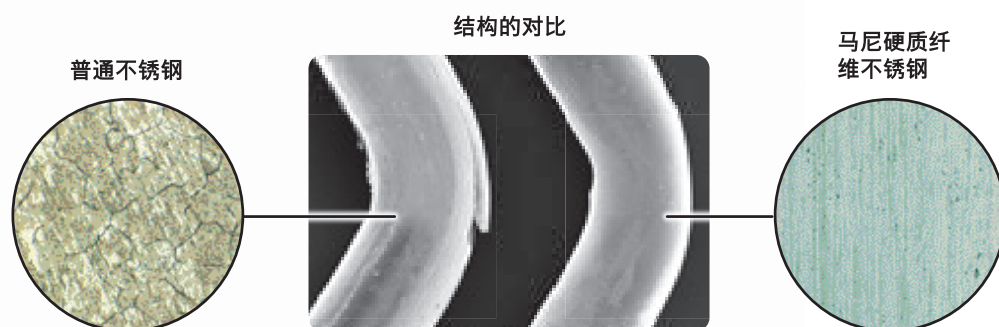
硅涂层处理

马尼的硅涂层处理技术生产的缝合针具有优异的初始穿刺力，在多次穿刺后仍具有高耐用性。同时也可以生产针孔内部没有硅涂层的缝合针，满足生产厂家和医生对缝合针的不同需求。

安全性

“马尼独创的硬质纤维不锈钢”

马尼的硬质纤维不锈钢从针尖到针尾都为缝合针提供了可靠的强度。
独创材料使马尼生产的针具有高延展性、高弯曲强度和耐腐蚀性。



针尾

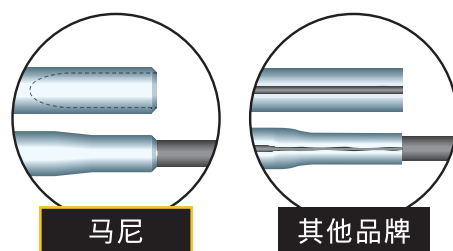
1972 年，马尼首次将激光技术应用到缝合针针尾打孔的生产当中。马尼缝合针的针尾融合了多项关键技术，可以避免缝合针在缝合组织过程中造成的不必要的损伤。

■ 特殊工艺

经过特殊处理的针尾可以实现最佳的针线连接强度，保证了缝合时的稳定性。

■ 激光钻孔

马尼采用的精密激光钻孔技术，可以在微型针上钻孔，进一步降低缝合针的穿刺损伤。

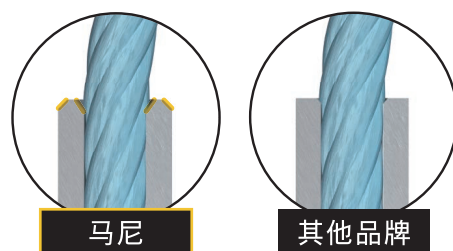


■ 外侧倒角

为了避免拐角处损伤到组织，切掉了外侧边缘。

■ 内侧倒角

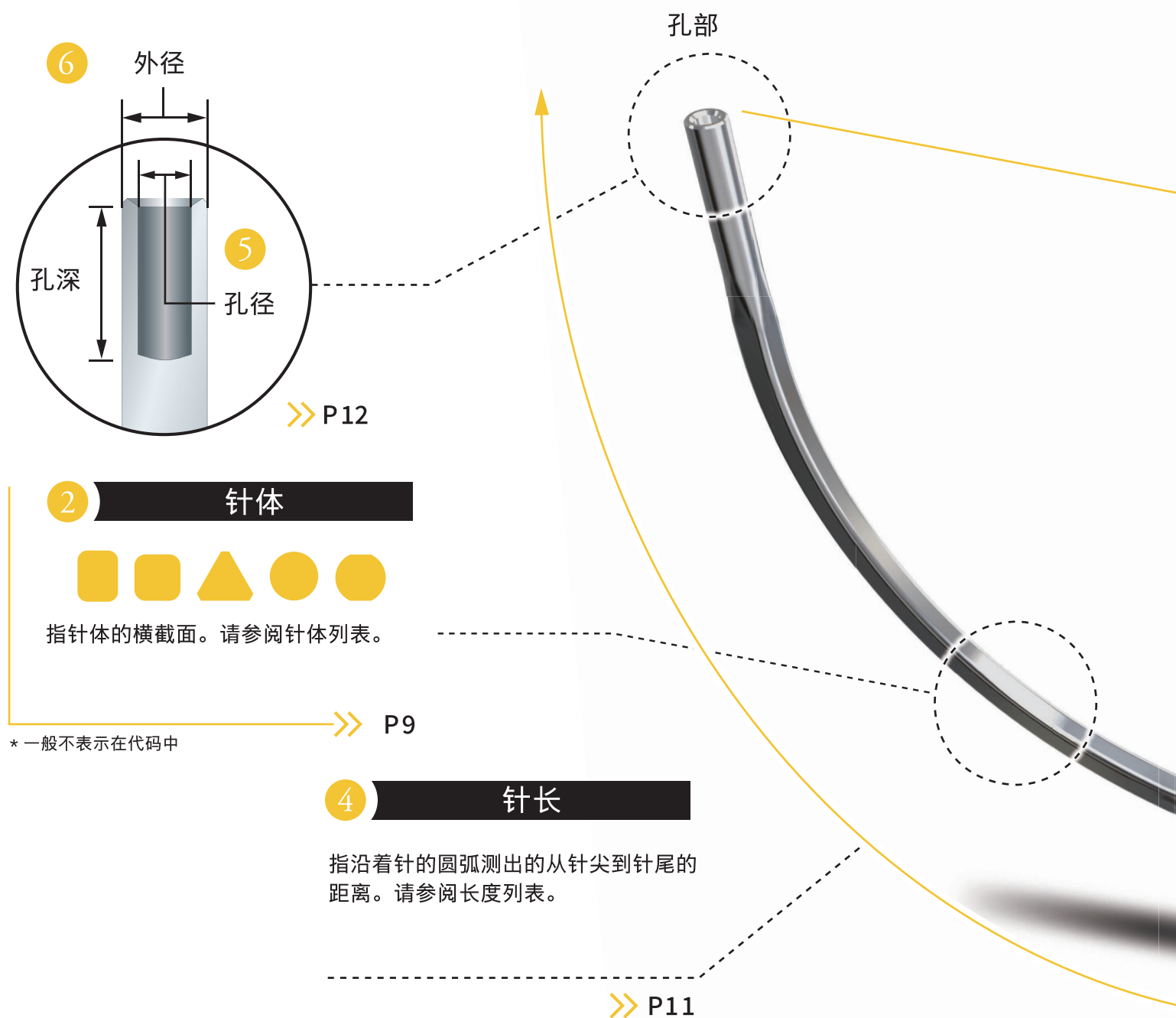
为了尽可能减小对细线的损伤，也切掉了内侧边缘。



* 并非所有的马尼缝合针都采用内外倒角。如需了解详情，请与我们的销售人员联系

缝合针的代码

每一个缝合针的代码都对应着不同的针尖、针型、弧度、针长、孔径、外径、表面处理和材质。因此，根据手术部位和手术方式的不同，马尼的缝合针产品有超过 10,000 种不同型号可供选择。马尼在制作每一根缝合针时，都不放过最微小的细节，以满足医生高标准的手术需求，保证产品在手术中稳定的操作，使患者实现较高的术后生活质量。



ex: O(V)E/09-13×24(S2)X4

1

2

3

4

5

6

7

8

3

针体弧度

指针体的圆周率。请参阅弧度列表。

» P10

1

针尖

O

T

Y

U

针尖形状



此处截面形状



D

C

R

Q

针尖形状



此处截面形状



» P7

7

表面处理

指所采用的表面处理类型和硅涂层的有无。

* 如果不进行表面处理，则不标记

8

材质

指所使用的材质类型。

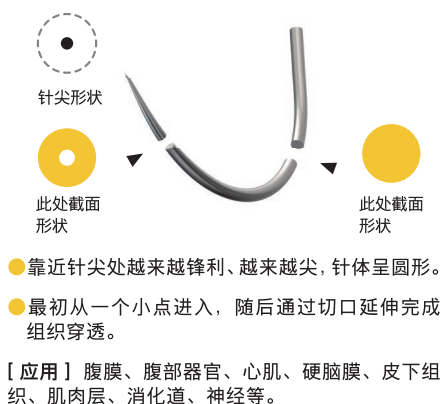
* 如果不使用新合金则不标记

针尖

T 圆针（针体：扁平状）



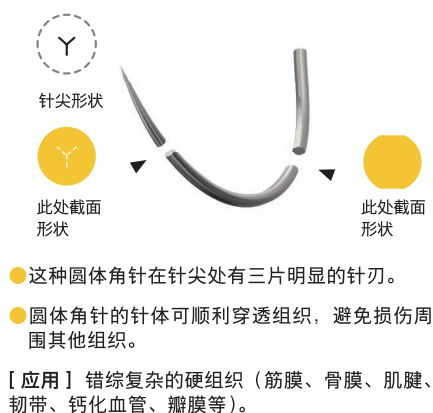
O 圆针（针体：圆体）



OV 圆针（针体：长方体）



Y 圆体角针



Y5 高级圆体角针



YV 方体角针（针体：长方体）



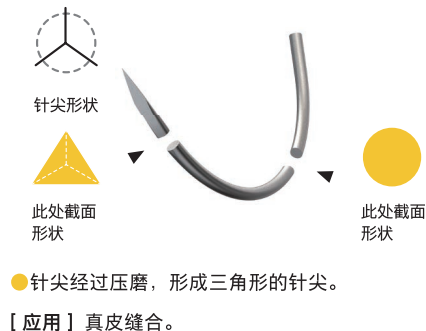
B 钝针



B2 钝针



C 圆体三角针



马尼缝合针的代码及其含义

为满足医生的需求，马尼推出了多种针尖形状的缝合针，医生可根据每项手术所涉技术及手术方式来选择。马尼设计的高锋利度缝合针，旨在保证稳定质量的同时最大限度地减少组织损伤，从而使缝合后的效果更美观、更令人满意。以下是最常用的缝合针编码的代码及其含义列表。

D 钻石针



● 针尖经过压平研磨，形成长方形针尖。针头的四个磨光面形状几乎相同，形成一个四棱锥。

【应用】真皮缝合、钙化或硬组织。

R 反三角针



● 针头被压成三角形，形成三棱锥，针刃位于弧度外侧。

【应用】皮肤、硬组织、腱鞘、口腔粘膜及其他难以穿透的组织。

R4 高级反三角针



● 属于 R 型缝合针的一种，具有同样的高弯曲强度，但穿透性更强。

【应用】皮肤、硬组织、腱鞘、口腔粘膜及其他难以穿透的组织。

R5 特级反三角针



● 该型号的针尖磨薄形成了凹面，提高了锋利度。

【应用】整容手术、整形手术及其他需要注意美容方面的手术。

Q 正三角针



● 针尖形状与 R 型缝合针相同，针刃位于弧度内侧。

【应用】皮肤和其他硬组织。

Q4 高级正三角针



● 属于 Q 型缝合针的一种，具有同样的高弯曲强度，但锋利度更强。

【应用】皮肤和其他硬组织。

P 精细角针



● 针尖经压平研磨，形成三角针尖。针头磨光面中的第一个面比其他两个面磨得更平，形成薄的刀片针尖。

【应用】整形和整容手术。

Z 眼科用铲型针



● 这款特殊设计的铲型针可以平滑稳定地穿透组织。

● 具有足够的强度和锋利度，可用于巩膜和肌肉。

【应用】主要应用于眼科手术。

X 眼科用菱形针



● 锥度与 Z 型缝合针相同，针尖研磨成四边形。

【应用】主要用于治疗视网膜脱离、斜视、玻璃体病等眼科手术。

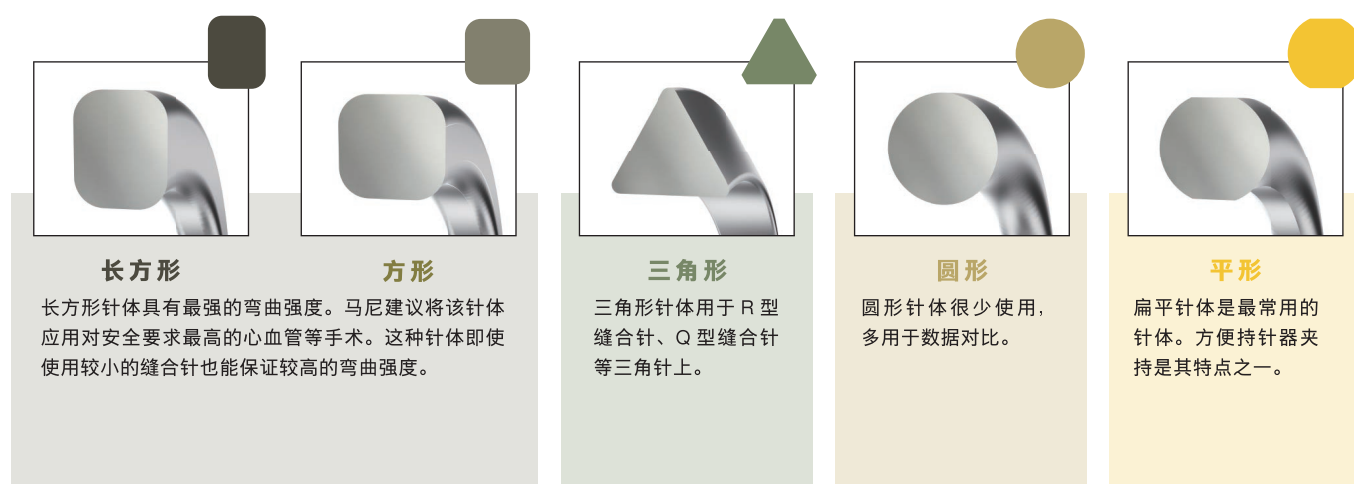
* 如果您在这里没有看到所需的针尖类型，请与我们的销售人员联系

针体

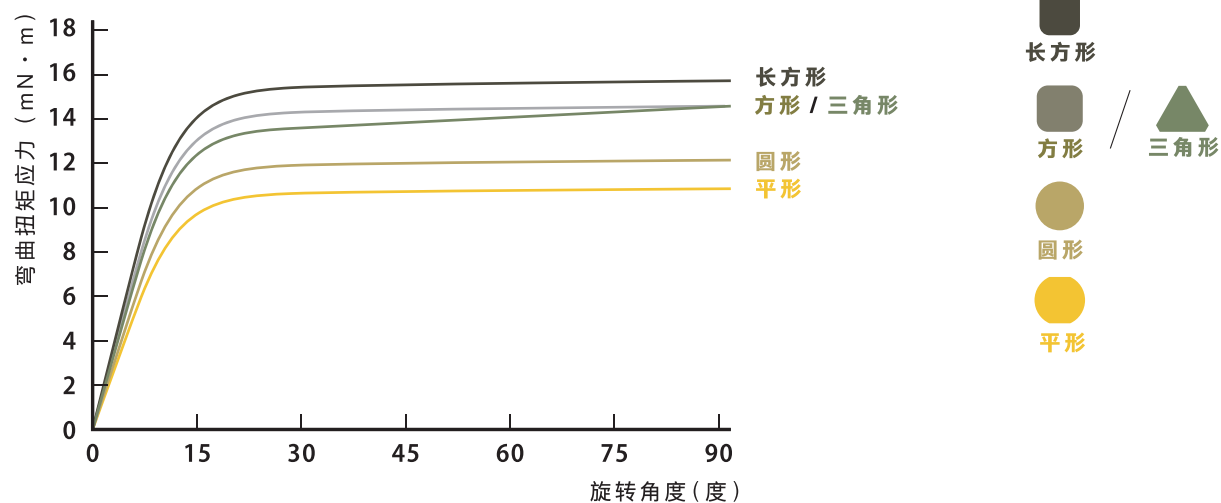
马尼缝合针大致有五种不同的针体，每种针体的强度不同。请根据每项手术涉及到的组织硬度、身体部位、技术和手术方式选择适合的针体。

下面列出了最常用的针体类型。

针体横截面（一般不标记在品名中）



弯曲度（ $\Phi 0.30\text{mm}$ ）



上图显示了不同形状针体的弯曲强度，在弯曲强度测试时，每根针都在中心点弯曲。数据表明，图中越靠上的针体类型，抗弯曲能力越强。

针体弧度

马尼有多种弧度的针体，适用于不同的技术和外科手术方式，来满足医生的特定需求。下面是最常用的弧度种类表。



3/8 Circle

S

Straight



消化道、肌腱、鼻腔、皮肤、神经、口腔等。

L

1/2 Curve



腹腔镜手术等。

K

1/4 Circle
90 deg.



眼科手术、显微手术等。

E

3/8 Circle
135 deg.



皮肤、血管、肌腱、神经、消化道、胆管、硬脑膜、腹膜、筋膜、心肌、眼睛、泌尿器官、生殖器官、骨盆等。

H

1/2 Circle
180 deg.



皮肤、血管、肌肉、肌腱、神经、消化道、呼吸道、鼻腔、咽、胆管、硬脑膜、腹膜、筋膜、心肌、胸腔、眼睛、泌尿器官、生殖器官、骨盆等。

F

5/8 Circle
255 deg.



肛门、盆腔组织、泌尿器官、生殖器官、鼻腔、口腔等。

B

Bi-Curve



腹腔镜手术等。

* 如果您还需要其他的弯曲弧度，请与我们的销售人员联系



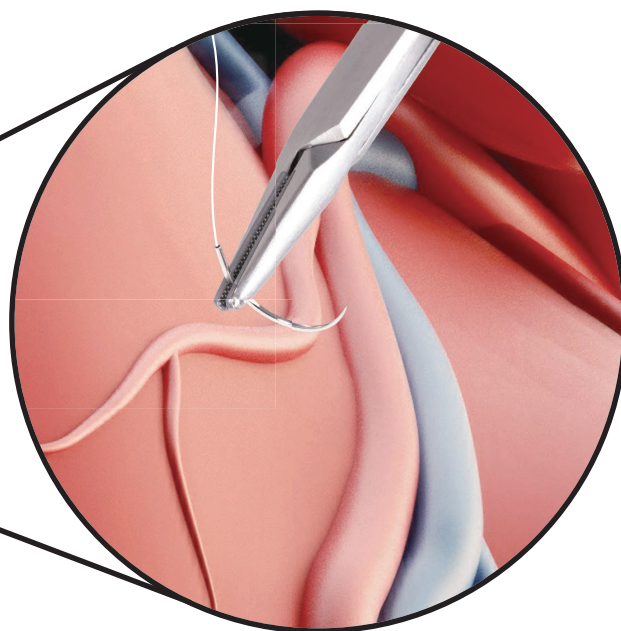
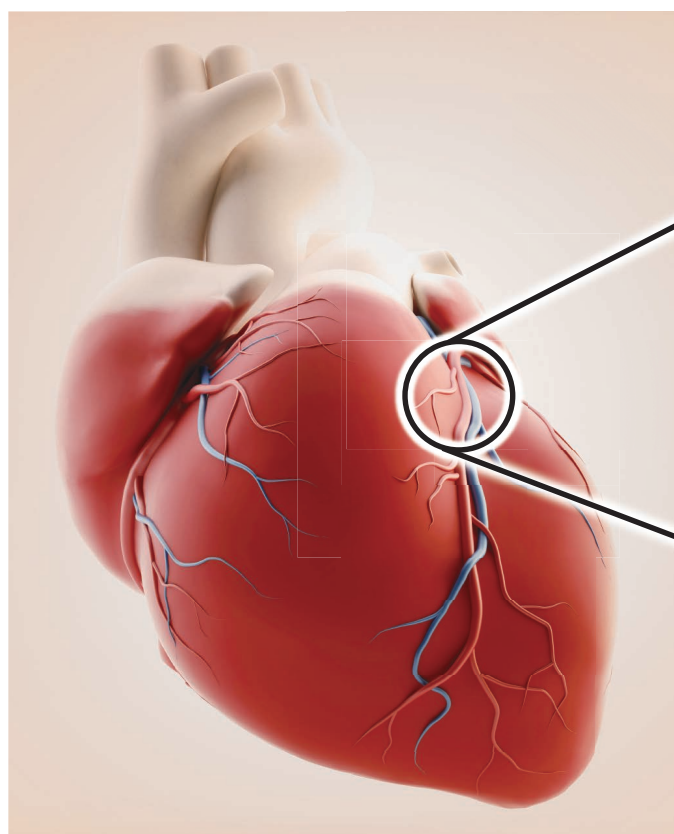
针的长度

马尼缝合针具有多种长度规格，以毫米为单位，适用于所有类型的外科手术。

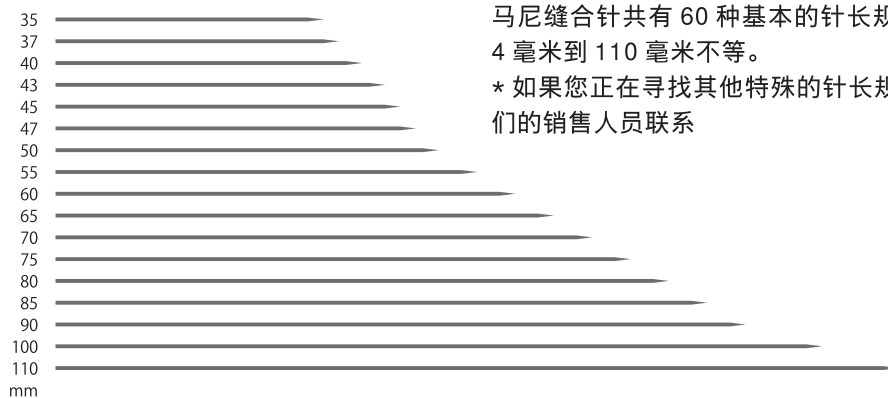
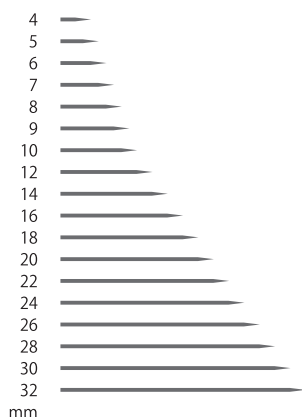
最短的针长为 4 毫米，最长的针长为 110 毫米。

每一根微型针都蕴含着马尼的技术奇迹。

最短针长:4 毫米
(实际尺寸)



特别是在心血管外科手术中使用的缝合针，以 1 毫米甚至于 0.5 毫米的间隔精确的覆盖每一个针长规格。



马尼缝合针共有 60 种基本的针长规格，范围从 4 毫米到 110 毫米不等。

* 如果您正在寻找其他特殊的针长规格，请与我们的销售人员联系

孔径选择参考表

马尼缝合针采用钻孔技术制造而成，可与多种缝合线组合使用。孔径的大小精确均一，可以让缝合线平稳放入孔径当中的同时保证针线的连接强度。马尼的针孔涂层掩蔽技术可以防止硅涂层进入孔内，能将缝线固定在适当的位置当中。

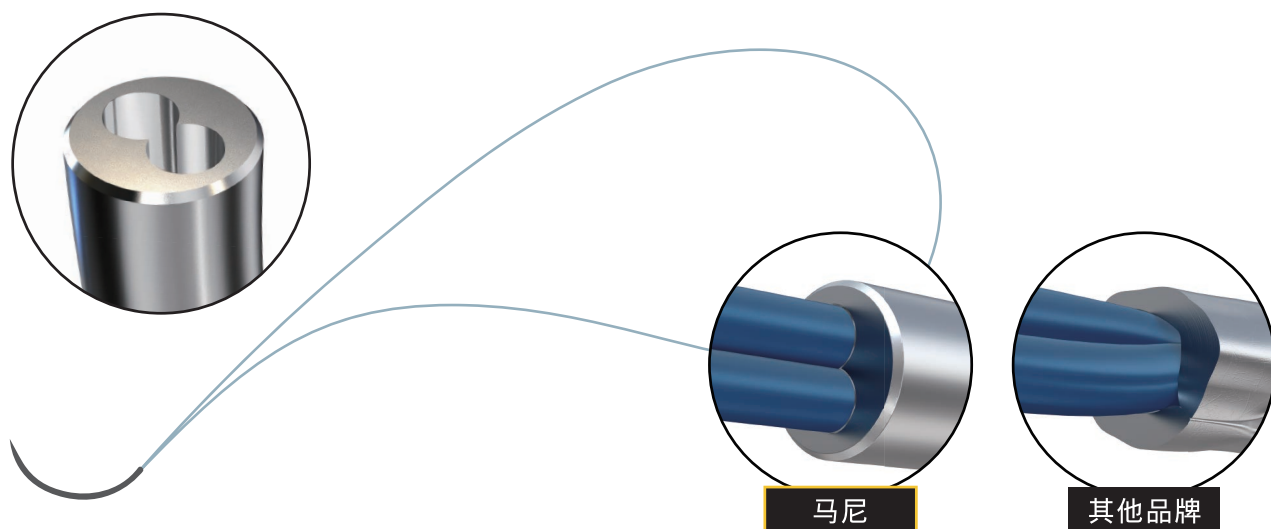
USP (美国药典)缝线尺寸	缝线直径范围 (mm)	孔径 (1/ 100mm)	外径 (1/ 100mm)
12-0	0.001~0.009	03 (0.03mm)	05、07、10
11-0	0.010~0.019	04 (0.04mm)	07、10
10-0	0.020~0.029	05 (0.05mm)	10、12、14
9-0	0.030~0.039	06 (0.06mm)	14、16、18、20、24
8-0	0.040~0.049	07 (0.07mm)	14、16、18、20、24、28
		08 (0.08mm)	16、18、20、24、28、30、33
7-0	0.050~0.069	09 (0.09mm)	18、20、24、28、30、33
		11 (0.11mm)	20、24、28、30、33
6-0	0.070~0.099	13 (0.13mm)	24、28、30、33、36、38
		15 (0.15mm)	28、30、33、36、38、43、48
5-0	0.10~0.149	17 (0.17mm)	33、36、38、43
		18 (0.18mm)	33、36、38、43
		20 (0.20mm)	33、36、38、43
4-0	0.15~0.199	22 (0.22mm)	38、43、53、58
		24 (0.24mm)	38、43、53
		26 (0.26mm)	43、48、53、58、63、68、73、78、88、98
		28 (0.28mm)	48、53、58
3-0	0.20~0.249	31 (0.31mm)	53、58、63、68、73、78、88、98
		33 (0.33mm)	58、63、68、73、78、88、98
		36 (0.36mm)	58、63、68、73、78、88、98
2.5-0	0.25~0.299	33 (0.33mm)	58、63、68、73、78、88、98
		36 (0.36mm)	58、63、68、73、78、88、98
2-0	0.30~0.349	38 (0.38mm)	63、68
		40 (0.40mm)	63、68、73、78、88、98、108、118、128
0	0.35~0.399	43 (0.43mm)	68、73、78、88、98、108、118、128
		44 (0.44mm)	68、73、78、88、98、108、118、128
		45 (0.45mm)	73、78、88、98、108、118、128
		47 (0.47mm)	73、78、88、98、108、118、128
		50 (0.50mm)	88、98、108、118、128
1	0.40~0.499	55 (0.55mm)	88、98、108、118、128、138、148、158
		58 (0.58mm)	98、108、118、128、138、148、158
2	0.50~0.599	64 (0.64mm)	98、108、118、128、138、148、158
		68 (0.68mm)	108、118、128、138、148、158
3,4	0.60~0.699	72 (0.72mm)	108、118、128、138、148、158
		74 (0.74mm)	108、118、128、138、148、158
		78 (0.78mm)	118、128、138、148、158
		80 (0.80mm)	128、138、148、158
5	0.70~0.799	82 (0.82mm)	128、138、148、158
		86 (0.86mm)	128、138、148、158
		88 (0.88mm)	128、138、148、158
		90 (0.90mm)	128、138、148、158
6	0.80~0.899	93 (0.93mm)	128、138、148、158
		95 (0.95mm)	128、138、148、158
		100 (1.00mm)	128、138、148、158
7	0.90~0.999	102 (1.02mm)	138、148、158
		108 (1.08mm)	138、148、158
		110 (1.10mm)	138、148、158
8	1.00~1.099	118 (1.18mm)	148、158
		120 (1.20mm)	148、158
9	1.10~1.199	128 (1.28mm)	158、168、178
		130 (1.30mm)	158、168、178

* 如需了解其他孔径和线径规格及其组合，请与我们的销售人员联系
参考来源：USP Nonabsorbable Surgical Suture, USP43-NF38 2S(01-Dec-2020),

Table 1. Average Knot-Pull Limits of Various Sizes and Diameters of Sutures, USP Size, Limits of Average Diameter (mm)

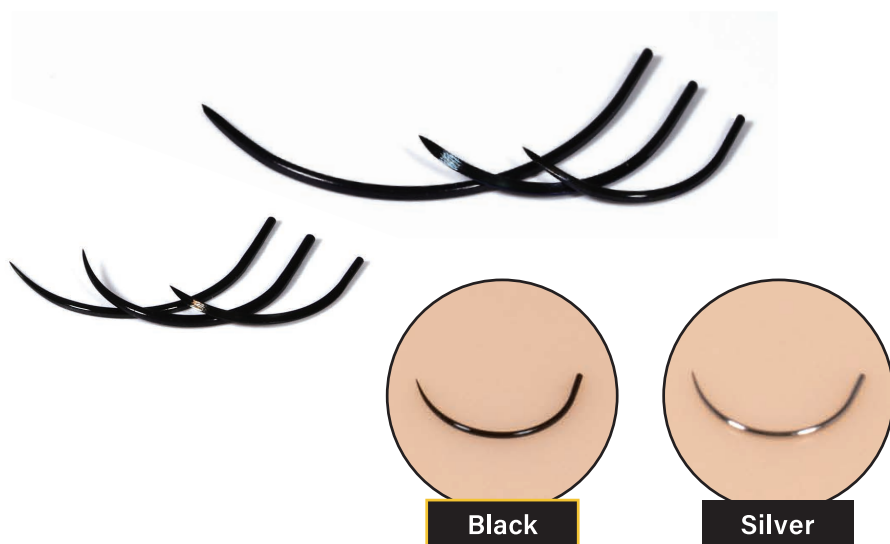
双孔针

马尼运用独创的专业加工技术，创造了一种用于环状缝合的双孔缝合针，实现了超强的缝线连接强度，也增强了美观性。



黑针

马尼黑针经过了不锈钢氧化覆膜技术的表面处理，拥有更好的可视性，可用于有出血的手术中，实现精确的组织缝合。多种针型均可实现黑色表面处理。



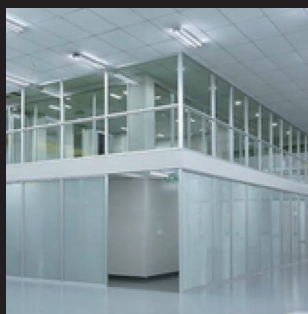
生产工厂

马尼秉承着通过开发·生产·提供为患者、医生谋福利的产品，为全世界各国人民作贡献的企业理念，始终将科学视为核心，以热情和执着的态度坚定不移地开展业务。

日本总部



越南工厂



“以最优的品质，为全世界各国人民作贡献”是马尼的经营基础。我们将此铭记于心，不断研究全球的市场信息，探寻能够使我们的每个产品都能达到世界第一的方法，并为实现这一目标而不懈努力。

<http://www.mani.co.jp>



马尼（北京）贸易有限公司
地址：北京市朝阳区呼家楼（京广中心）10 层 1006 室
电话：010-65978685



MANI 马尼缝合针

E-001-20 Jan. 2023